



Sinteris SpA
Industria Prodotti Sinterizzati
Sintered Products Industry

via Casa Rossa, 2 - 40010
Bentivoglio (BO) - Italia/Italy
tel +39 051 866311 ▪ fax +39 051 866301
www.sinteris.com ▪ info@sinteris.com



sinteris[®]

LAUFFER
PRESSEN

RPM 630 SE



RPM 630 SE is the press with the best capacity in Sinteris and the greater in Italy for metal powder technology.

It can press very large components (surface up to 120 cm²) with great quality results, thanks to the rework of its control system.

La RPM 630 SE è la pressa di maggior tonnellaggio in Sinteris e la più grande in Italia per la tecnologia della metallurgia delle polveri. Può stampare pezzi di grandi dimensioni (di superficie fino a circa 120 cm²) con ottimi risultati dal punto di vista qualitativo, grazie al cambio del sistema di controllo.

LAUFFER

PRESSEN

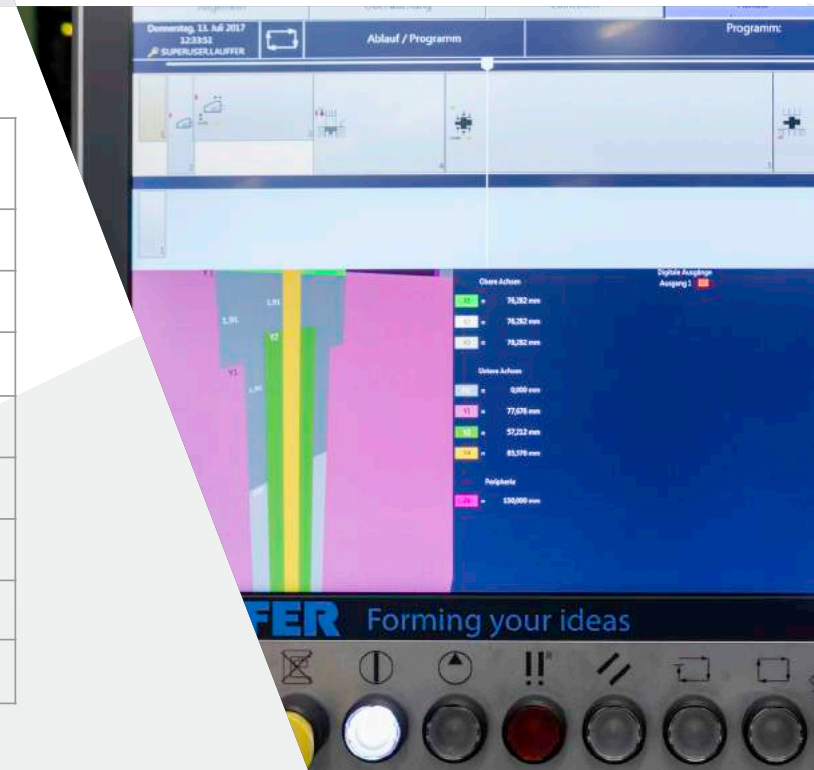
Lots of investigations confirmed the excellent mechanical and hydraulic functionality of the press, model RPM, whereas the control system was out of date. Together with Sinteris, we decided to replace the whole system with our new concept.

The Rotec control, the electrical switch cabinet and the complete

wiring were replaced by the new generation of Beckhoff controller. Additionally, the position and pressure transducers of the main axes and the related servo valves were substituted. We also renewed the filling unit with an electrical servomotor and also installed new proportional valves of the pumps. All efforts lead to an increase of 30% in the average daily productivity as well as to a significant improvement of the product quality, such as the stability of weight and height of the pressed parts. The new control system ensures the spare parts availability and the reliability of the production.

Diversi sopralluoghi confermavano l'ottima funzionalità meccanica ed idraulica della pressa RPM. Il sistema di controllo, invece, risultava ormai superato. Insieme a Sinteris abbiamo deciso di sostituirlo con uno di nuova concezione.

Sono stati rimpiazzati il sistema Rotec, gli armadi elettrici ed i cablaggi con un controller Beckhoff di nuova generazione. Sono stati sostituiti i trasduttori di posizione e di pressione di tutti gli assi principali e le relative servovalvole. Sono inoltre state installate una nuova unità di caricamento con servomotore elettrico e nuove valvole proporzionali delle pompe. Ne è risultato un aumento della produttività media giornaliera del 30% ed un sensibile miglioramento della qualità del prodotto, legato alla maggior stabilità nei valori di peso e altezza dello stampato. Il nuovo sistema di controllo garantisce la ripetibilità e l'affidabilità di prodotto e di processo.



The investment made ensures Sinteris the opportunity to acquire new major commissions of large sintered components, due to the great increase in productivity and to the high efficiency of the new coupling between the press and its control system.

L'investimento fatto assicura a Sinteris la possibilità di acquisire nuove importanti commesse per componenti sinterizzati di grandi dimensioni, grazie al rilevante aumento di produttività ed all'elevata efficacia del nuovo binomio pressa-sistema di controllo.

		Pressing [kN]	Withdrawal [kN]	Stroke [mm]
X1	Upper punch	6300	1900	450
X2	Aux upper punch	3150	2500	150
Y1	Die	4000	2500	300
Fix	Base plate	6300	-	fix
Y2	Lower punch	2400	2000	90
Y3	Aux lower punch	400	270	90
Y4	Core rod	160	90	300
Z1	Feed shoe	-	-	600